MEMBER OF GOLDSCHMIDT THERMIT GROUP

THERMIT ITALIANA

Libretto uso e manutenzione

Barriere mobili di separazione dei cantieri di lavoro Thermit-RSS

Sommario

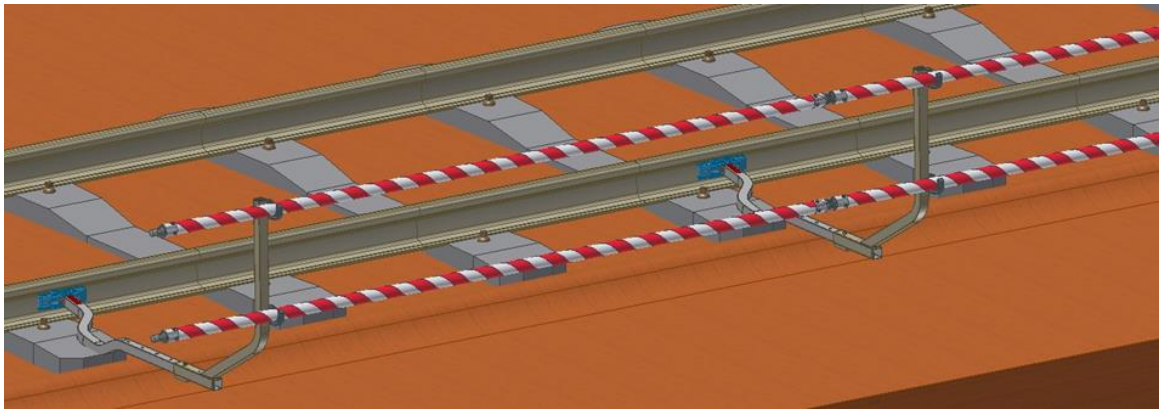
1. Scopo 3
2. Campo applicazione 5
3. Normativa applicata 6
4. Manutenzione e controllo/ispezione:..... 6
5. Controllo periodico 7
6. Durevolezza e manutenzione 8
7. Marchiatura prodotto 8
8. Campo di applicazione 10
9. Istruzioni di montaggio: 11
10. Trasporto e stoccaggio 14
11. Copyright 15
12. Disclaimer 15

1. Introduzione

Il presente manuale ha come scopo quello di illustrare i passaggi fondamentali da compiere per installare le barriere magnetiche Thermit-RSS, omologate con nota ***RFI-DTC.SI/0011/P/2018/0000359*** del *16 febbraio 2018*, utilizzate come misura di protezione lungo i cantieri ferroviari.

2. Scopo

Le barriere magnetiche Thermit-RSS sono state pensate per delimitare l'area di lavoro ogni volta che si rende necessario intervenire in prossimità di un binario in esercizio.
Il sistema RSS è finalizzato a creare una protezione efficace in tali casi.



Il sistema RSS prevede una distanza massima tra i supporti magnetici pari a 3 metri. La distanza tra la protezione e la rotaia ferroviaria è regolabile tra 2,05 e 2,55 m dal centro dello scartamento.

ATTENZIONE: non è consentita alcuna modifica la sistema. La regolazione della distanza tra montate e corrente è regolabile esclusivamente utilizzando i fori presenti sul montante. Non alterare la configurazione di fabbrica.

ATTENZIONE: il montate è dotato di un magnete che permette di fissare il sistema sullo stelo della rotaia. Prestare la massima attenzione alle possibili interferenze con oggetti metallici.

ATTENZIONE: ai portatori di pacemaker è sconsigliato avvicinarsi al magnete. Il campo magnetico potrebbe interferire con l'attività del cardio stimolatore.

ATTENZIONE: pericolo schiacciamento; non avvicinare gli arti durante le fasi di posizionamento del magnete sulla rotaia. Il montate deve essere installato da una sola persona, agendo dalla parte opposta e lontana del magnete.

3. Campo applicazione

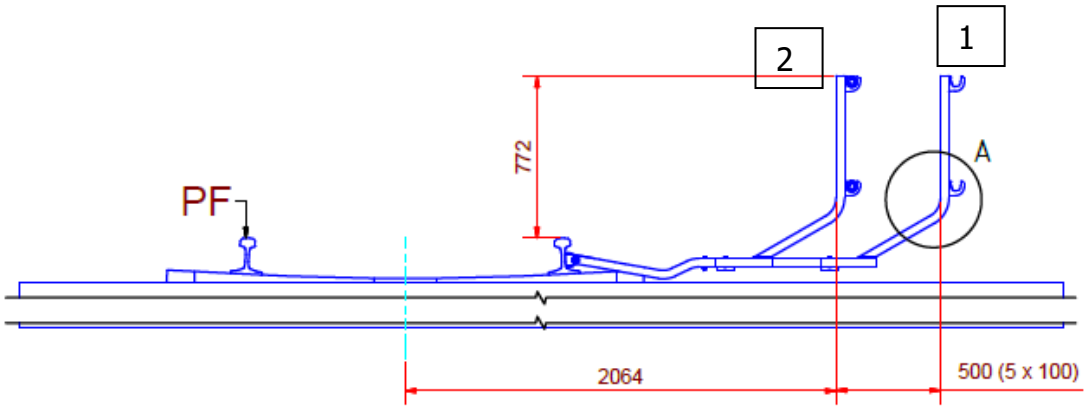


Figura 1 – 1) Assieme staffa con attacco magnetico 2) Assieme correnti in vetroresina L= 3.000 mm, diametro 48,5 mm.

Le Barriere con attacco magnetico Thermit-RSS sono indicate per le rotaie 46E4, 50E5 e 60E1. Data la particolare forma della staffa, il sistema Thermit-RSS può essere installato su qualsiasi tipologia di traversa e organo d'attacco.

AVVERTENZE:
Prestare particolare attenzione all'estensione minima e massima della staffa nel rispetto del P.M.O (Profilo minimo degli ostacoli).
Nel caso in cui le barriere vengano installate su linee a doppio binario, verificare la misura dell'intervia.
Nel caso in cui il valore dell'intervia risulti inferiore a 2,49 m contattare direttamente la Thermit Italiana.

Figura 2 - Particolare staffa

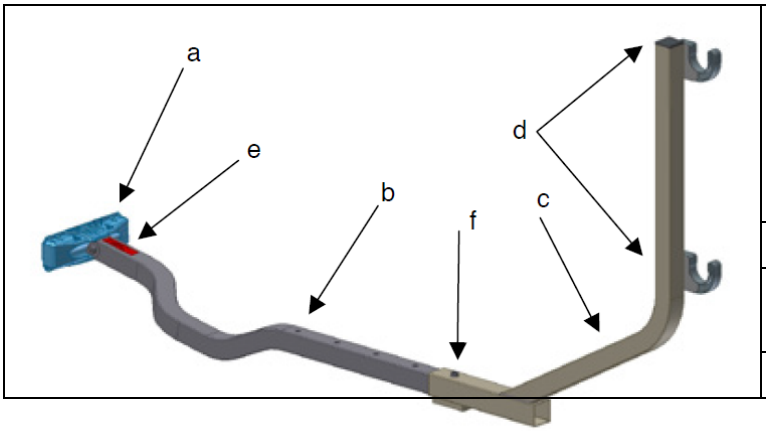
4. Normativa applicata

Riferimento Norma	Oggetto
EN 13374: 2013	Sistemi temporanei di protezione dei bordi
RFI TC AR STP AR 11 002 A	Omologazione delle barriere mobili di separazione dei cantieri di lavoro
UNI EN 1993-1;2005 NA: 2007/AC : 2009 Eurocode 3	Design of steel structure - Verifica delle barre
Circolare FS n. 003870 del 23.07.90	Sagome – Profili Minimi degli Ostacoli

5. Manutenzione e controllo/ispezione:

È necessario fare controllare il sistema almeno 1 volta l'anno da un tecnico competente. Tutte le parti sono progettate e prodotte al fine di durare nel tempo, con supporto di base e quello regolabile zincati a caldo, i correnti in vetroresina e le parti in plastica resistenti ai raggi UV, in modo tale da richiedere una manutenzione minima. Qualora il sistema restasse applicato al binario per un periodo prolungato, si raccomanda di eseguire un controllo visivo su di esso almeno una volta la settimana.

Prima di iniziare i lavori di installazione verificare che tutti i componenti siano privi di danni o difetti. Verificare se la rotaia sia priva di rivestimenti di gomma; in tal caso il sistema non può essere utilizzato. Verificare che le traverse sulle quali dovrà essere posizionato il sistema siano libere da ingombri.

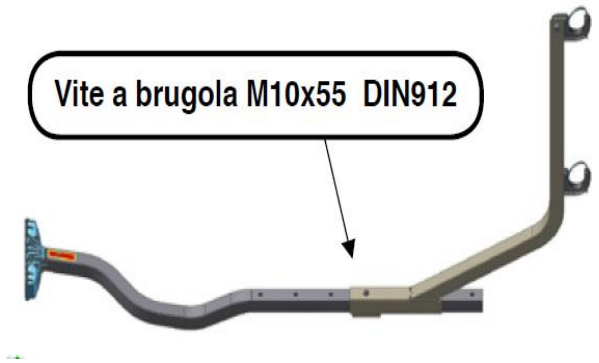


a	Magnete e protezione
b	Staffa metallica
c	Supporto regolabile (5 posizioni da 100 mm cad.)
d	Sostegni del corrente

	e	Targhetta identificativa
	f	Bullone di regolazione

6. Controllo periodico

Prima di ogni nuovo montaggio del sistema è necessario controllare le parti al fine di individuare eventuali problemi quali deformazioni o danni ai supporti di base o ai tubi. In caso di incompletezza delle parti si veda il punto 4. Il magnete deve essere privo di sporco grossolano e particelle d'acciaio. In caso contrario è necessario pulirlo servendosi di un panno. Assicurarsi al contempo che il magnete sia mobile nel proprio alloggiamento in plastica e che tale alloggiamento sia orientabile rispetto al supporto di base. Qualora si riscontrassero danni o crepe nelle parti in plastica esse devono essere immediatamente sostituite. La targhetta di omologazione riporta il nome del costruttore, il modello e l'anno di produzione. Circa 100 mm sotto il sostegno con blocco sul supporto di base è presente un numero progressivo unico impresso a caldo.



MONTANTE
Agendo sulla vite a brugola regolare il supporto impostandolo alla lunghezza desiderata. Dal centro del binario le distanze sono le seguenti:
1° posizione – 2,06 m
2° posizione – 2,16 m
3° posizione - 2,26 m
4° posizione – 2,36 m
5° posizione – 2,46 m
6° posizione – 2,56 m

CORRENTE
Tubi del diametro di 48,5 mm dotati di innesto a baionetta. Lunghezza dei tubi: 3 m.
Pellicola retroriflettente Classe 1

INNESTO A BAIONETTA
Per congiungere i montanti fra di loro è necessario inserire completamente l'innesto a baionetta e fissarlo mediante rotazione.

7. Durevolezza e manutenzione

Il sistema è garantito dieci anni se utilizzato nel rispetto del presente manuale. Non essendoci parti soggette a usura, la manutenzione si limita al controllo dell'integrità delle due componenti: il magnete con la barra e il corrente di vetroresina. Si raccomanda di pulire periodicamente con uno straccio umido il corrente. Fare riferimento al punto 4 e 5 del presente manuale per le manutenzioni e il controllo periodico.

8. Marchiatura prodotto

In prossimità del magnete è presente l'etichetta sotto-riportata

In corrispondenza dell'etichetta ma sul lato opposto della barra è presente il numero di matricola di ciascuna barra come da foto seguente.

Il sistema è composto da sue sole componenti che sono rispettivamente marchiate:

a. Barra con magnete e braccio estendibile

	Barriera magnetica Thermit – RSS **Barra in acciaio con magnete**

b. Corrente in vetroresina

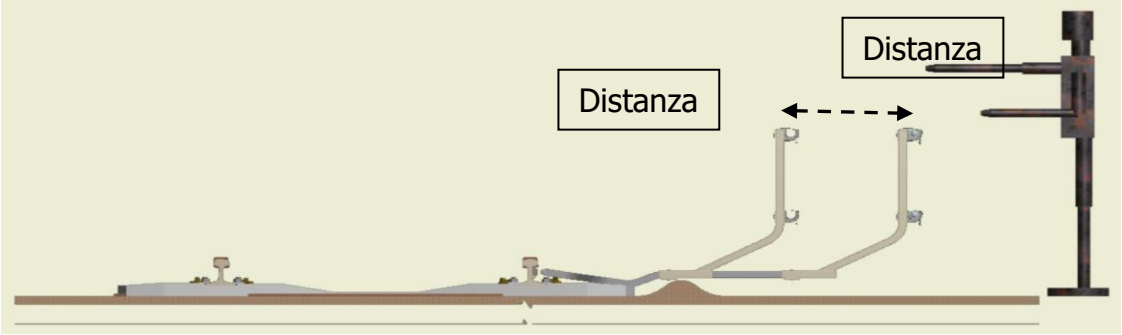
	Barriera magnetica Thermit – RSS **Corrente in vetroresina**

Sui correnti orizzontali, adeguatamente provvisti di pellicola retroriflettente Classe 1 secondo normativa FS STS IS 743 – Aprile 2001 viene applicata la seguente avvertenza:

	VIETATO APPOGGIARSI **VIETATO SPORGERSI** **VIETATO CARICARE**

9. Campo di applicazione

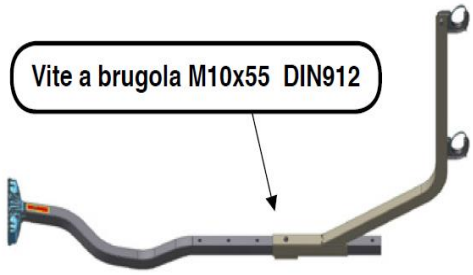
Il supporto è regolabile. Segue illustrazione schematica. La distanza da centro a centro tra la rotaia e la protezione è regolabile tra 2,05 e 2,55 m in passi di 10 cm.



Inoltre, devono essere adottate tutte le misure di sicurezza e rispettate tutte le regole e le norme vigenti in relazione al lavoro in sicurezza sui binari ferroviari.

Se necessario, deve essere presente anche il personale addetto alla sicurezza.

La temperatura di lavoro massima ammessa del sistema va da -20° a 80 °C.



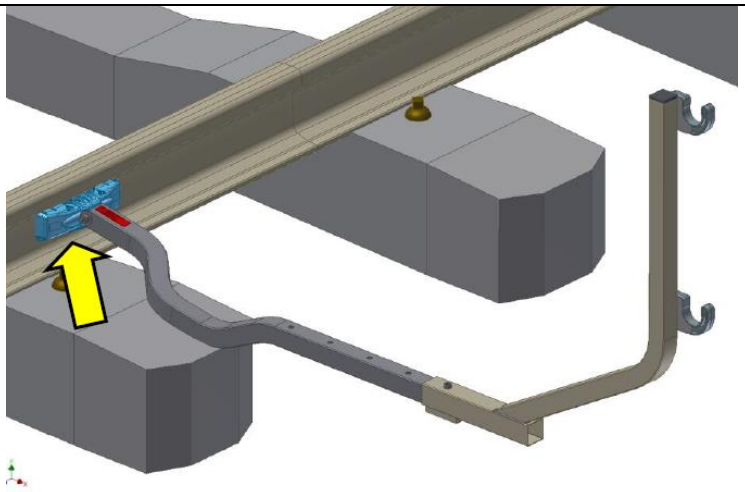
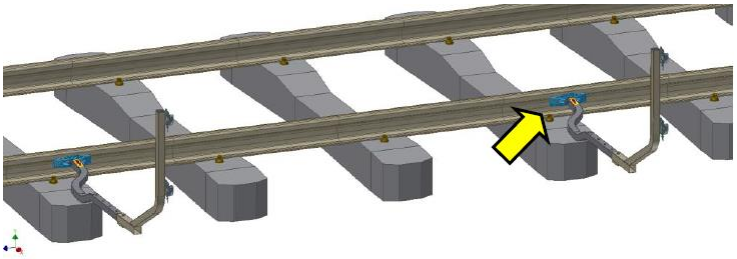
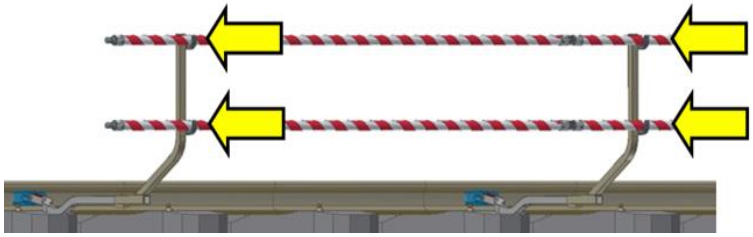
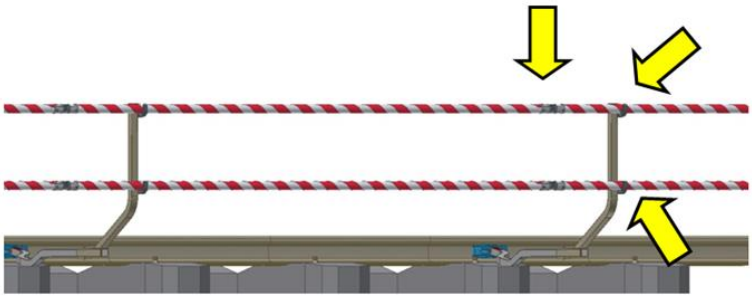
MONTANTE COMPLETO:

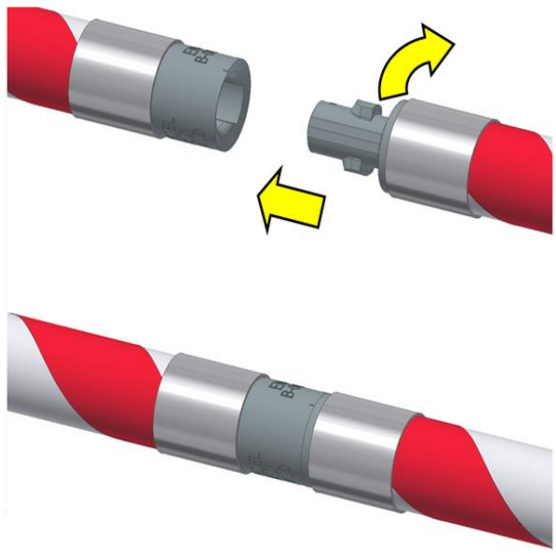
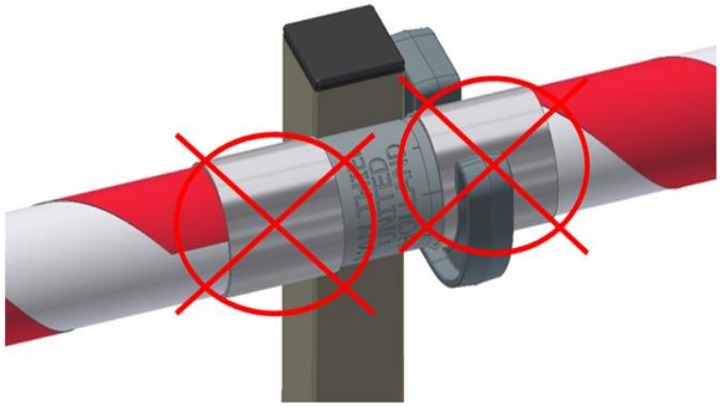
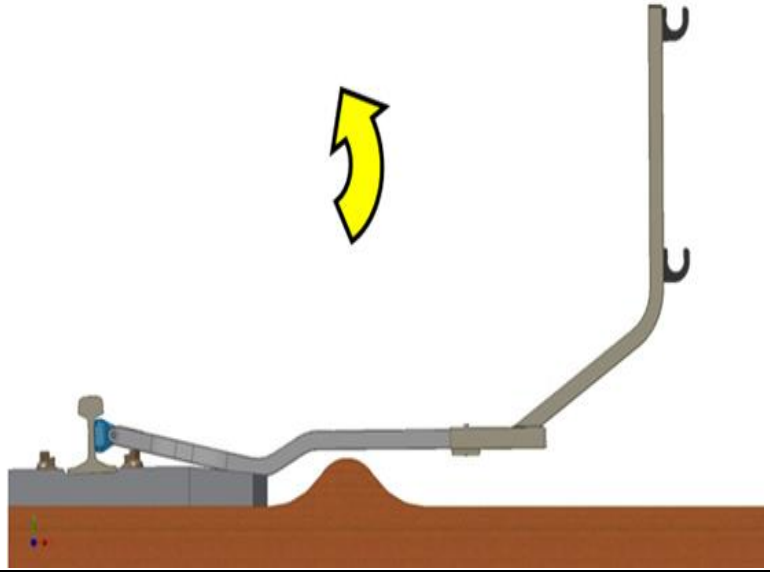
Peso: 9,8 KG

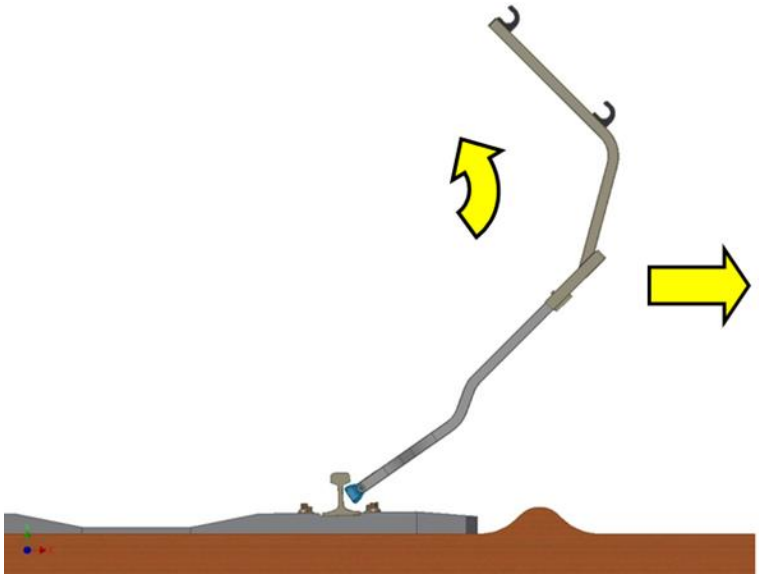
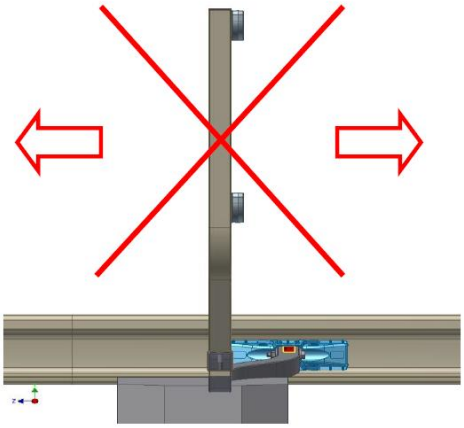
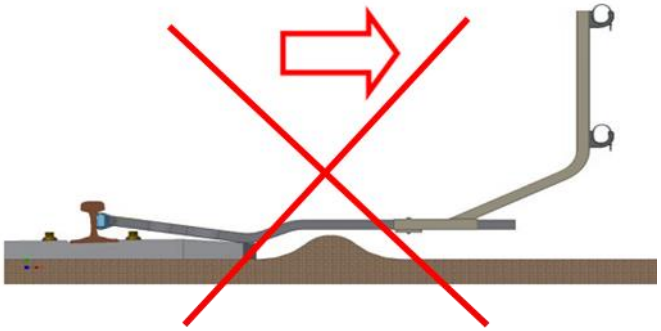
CORRENTE

Peso: 4,5

10.Istruzioni di montaggio:

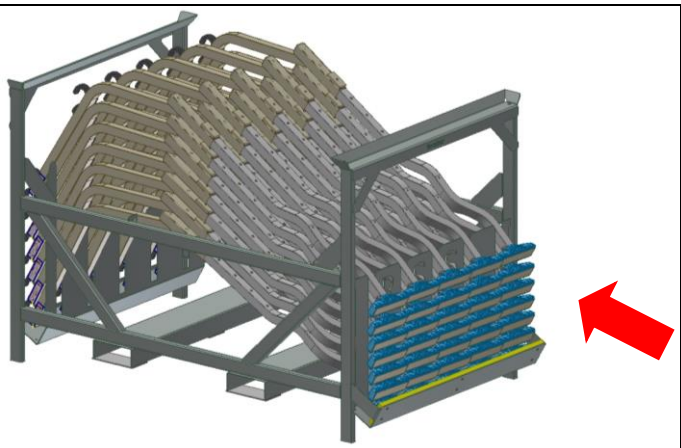
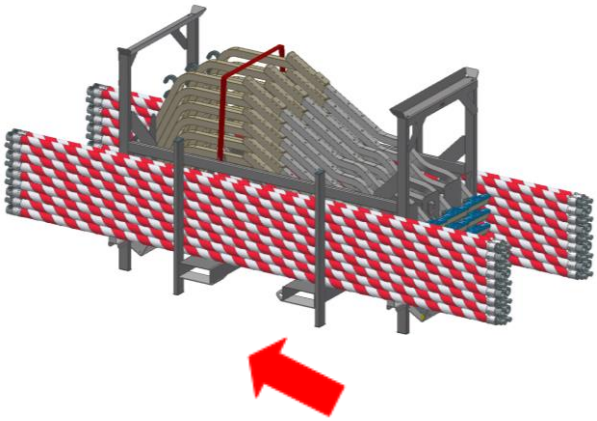
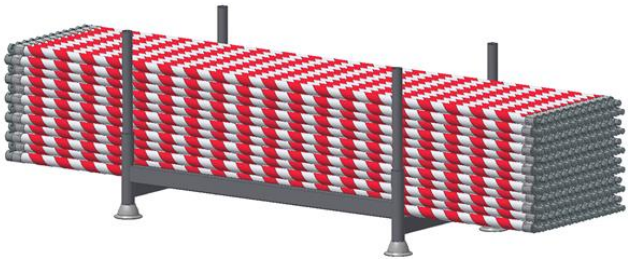
	Posizionare il dispositivo di fissaggio magnetico sullo stelo della rotaia e assicurarsi che appoggi sulla mezzeria della traversa. Verificare che la staffa risulti verticale. Rimuovere preventivamente lo sporco grossolano sul magnete e dalla rotaia.
	Posizionare il secondo dispositivo di fissaggio ad una distanza massima di 3 metri dalla precedente.
	Posizionare i correnti nei sostegni e verificarne il corretto accoppiamento.
	Ripetere i punti precedenti per entrambi i correnti (sup. e inf.) per tutta la lunghezza necessaria.

	Collegare i correnti inserendo e ruotando il sistema di fissaggio.
	Evitare di posizionare i collegamenti a cavallo dei sostegni.
	Per rimuovere i dispositivi ruotarli verso l'alto e contemporaneamente… *(segue)*

	…allontanare il magnete dalla rotaia.
	Non provare a staccare i dispositivi di fissaggio lateralmente
	Non provare a rimuovere il magnete tirando la barra.

11.Trasporto e stoccaggio

Per comodità di trasporto, il sistema viene fornito su telai facilmente trasportabili e che prevedono una protezione per il magnete, per evitare accidentali contatti con altre parti metalliche.

	Su ciascun telaio possono essere impilati fino a 35 dispositivi di fissaggio magnetico. Una volta posizionati fare attenzione al campo magnetico generato dai magneti affiancati all'estremità del telaio
	É previsto un unico telaio per il trasporto di 51 metri di Sistema: 18 staffe e 34 correnti. Una volta posizionati fare attenzione al campo magnetico generato dai magneti affiancati all'estremità del telaio
	I telai dei correnti possono ospitare fino a 150 correnti da 3 metri di lunghezza

12.Copyright

Tutti i diritti riservati. È vietato riprodurre, memorizzare in archivi informatici o pubblicare il presente documento, in toto o in parte, in qualunque forma o con qualsiasi modalità, sia essa elettronica, meccanica mediante fotocopie, registrazioni o in qualsiasi altro modo senza preventiva autorizzazione scritta di RSS. RSS si riserva il diritto di modificare le specifiche e il contenuto del presente manuale senza preavviso. RSS declina qualsiasi responsabilità per danni (compresi quelli consequenziali) derivanti dall'utilizzo del presente manuale o dei prodotti in esso descritti, compresi ma non limitati agli errori tipografici e di altro tipo nella presente pubblicazione.
Questo prodotto è destinato a un uso professionale.

13. Disclaimer

Con riserva di errori di stampa.